

Klasifikacije:

DIN 8555 : MSG 1-GF-C1-250/

MSG 1-GF-M21-250

EN 14700 : T Fe1

FILTUB DUR 3

Osobine i primena:

FILTUB DUR 3 je rutilna srednjelegirana punjena žica, pogodna za navarivanje delova srednjih tvrdoća. Takođe, može se koristiti za navarivanje međuslojeva na teško zavarljive materijale. Međuprolazna temperatura pri navarivanju ne sme da pređe 250°C. Navari se dobro obrađuju rezanjem, pogodni su za plameno i indukciono kaljenje i žilavi su i bez prslina, zbog čega su pogodni za udarna i promenljiva opterećenja.

Osnovni materijali:

Čelici	
Liveni čelici	

Tip žice:

rutilni

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



Zaštitni gas: (EN 439)

CO₂, M 21
potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	
0,16	0,40	1,40	0,80	

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava : < 5 ml

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 225 - 275 HB

Tvrdoća navara zavisi od uslova pri navarivanju i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ	Jačina struje	Napon	Brzina žice	
	mm	A	V	m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg