



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacije :**

DIN 8555 : MSG 6-GF-C1-60 GP/

MSG 6-GF-M21-60 GP

EN 14700 : T Fe 2

# FILTUB DUR 16

## Osobine i primena:

FILTUB DUR 16 je bazična srednjelegirana punjena žica, pogodna za tvrdo navarivanje delova koji su izloženi jakom trenju. Navari su bez pora i prslina, zbog čega su otporni na udarna i promenljiva opterećenja. Pri navarivanju loše zavarljivih delova potrebno je navariti međusloj žicom FILTUB 12B ili FILTOB DUR 3. Navare je moguće obraditi samo brušenjem. Primeri primene: lopatice i ploče mešalica, zubi i delovi bagera, delovi drobilica kao što su konusi i čeljusti, itd.

## Osnovni materijali:

Čelici Liveni čelici	
-------------------------	--

## Tip žice:

bazični

## Vrste struje:

DC + / ( - )

## Položaji zavarivanja:



## Zaštitni gas: ( EN 439 )

CO<sub>2</sub>, M 21  
potrošnja: 12 - 18 l / min

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,45	0,60	1,60	5,50	0,80

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

### Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 57 - 62 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova pri navarivanju i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

## Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	K 300 , D 300 precizno namotano težina : cca. 15 kg
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	