



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:

DIN 8555 : MSG 6-GF-C1-55 GP/
MSG 6-GF-M21-55 GP
EN 14700 : T Fe2

FILTUB DUR 14

Osobine i primena:

FILTUB DUR 14 je srednjelegirana bazična punjena žica, pogodna za navarivanje delova otpornih na habanje. Navari su žilavi, bez pora i prslina, zbog čega su otporni na udarna i promenljiva opterećenja. Pri navarivanju loše zavarljivih delova potrebno je navariti međusloj žicom FILTUB 12B. Međuprolazna temperatura, tokom navarivanja, ne treba da prelazi 250°C. Navare je moguće obraditi samo brušenjem.

Osnovni materijali:

| | |
|-------------------------|--|
| Čelici Liveni čelici | |
|-------------------------|--|

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



**Zaštitni gas:
(EN 439)**

CO₂, M 21
potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0,35 | 0,60 | 1,20 | 5,50 | 0,80 |

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 48 - 53 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova pri navarivanju i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Parametri zavarivanja i pakovanje:

| Odobrenja: | Parametri zavarivanja | | | | Pakovanje |
|------------|-----------------------|-----------------------|------------|---------------------------|--|
| | φ mm | Jačina struje A | Napon V | Brzina žice m / min | |
| | 1,2 | 130 - 250 | 23 - 28 | 2,5 - 8,0 | K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg |
| | 1,4 | 180 - 340 | 24 - 30 | 3,0 - 8,0 | |
| | 1,6 | 220 - 420 | 26 - 32 | 4,0 - 9,5 | |