



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:

AWS A-5.29 :E 80 T5-B2
 EN 12071 :T Cr Mo 1 B C (M) 3
 EN ISO 17634-A :TCrMo1BM/C 3H5
 EN ISO 17634-B :T55T5-OM/C-1CM-H5

FILTUB 16B

Osobine i primena:

FILTUB 16B je srednjelegirana bazična punjena žica pogodna za zavarivanje termički postojanih kotlovskih čelika, čelika za cevi i livenih čelika sa postojanom čvrstoćom do 550°C. Temperatura predgrevanja zavisi od debljine komada i kreće se od 160 - 190°C. Zavarivanje ovom žicom odlikuju: stabilan luk, minimalno razbrizgavanje, glatka površina šava i lako odstranjivanje troske.

Osnovni materijali:

	DIN :	W.Nr. :
Kotlovski limovi i čelici za cevi	H IV L , 13CrMo44 16CrMoV4 , 11CrMo55	1.0447 , 1.7335 1.7728 , 1.7339
Čelici za cementaciju	15Cr3 , 16MnCr5 20MnCr5 , 15CrMo5	1.7015 , 1.7131 1.7147 , 1.7262
Liveni čelici	GS-17CrMo55 , GS-22CrMo54 GS-17CrMnMo55	1.7357 , 1.7354 1.7352

Termička obrada: Poboljšanje: zagrevanje na 700°C/1h i hlađenje u peći do 300°C.

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



**Zaštitni gas:
(EN 439)**

CO₂, M 21
potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,06	0,40	1,0	1,20	0,50

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 460 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	550 - 650 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 20 %
Žilavost	A _v :	> 110 J (na + 20°C)

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	150 - 200	20 - 27	3,0 - 10,0	K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg
	1,4	170 - 290	22 - 30	2,8 - 8,8	
	1,6	200 - 350	24 - 34	4,0 - 10,0	