



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 12536: O V
DIN 8554: G V
AWS A5.2 : R 65
ISO
JUS: CH3.051: P5
W.Nr. ≈ 1.7346

VP CrMo

Osobine i primena:

Pobakrena, Cr i Mo legirana žica (u obliku štap), za gasno - plameno zavarivanje čelika postojanih na povišenim temperaturama za radne temperature od 550°C. Koristi se za zavarivanje parnih kotlova, cevi i za popravke na termoenergetskoj opremi. Pogodna je, takođe, za zavarivanje čelika za cementaciju i čelika za poboljšanje sa približno jednakim sastavom.

Osnovni materijali

	DIN	W.Nr..
Kotlovski limovi	HIV, 13 CrMo44	1.7335

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Mo	Cr
< 0,13	< 0,20	1,0	0,5	1,0

Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost na + 20°C A _v J	Tvrdoća HB
VP Cr Mo	> 295	490 - 590	> 18	> 47	160 - 200

Dimenzije štapova: prečnik 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; mm, dužina 1000 mm

Pakovanje: štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.