



elektrode jesenice d.o.o.

### Klasifikacija:

EN 12536: O 1  
DIN 8554: G I  
AWS A5.2 : R 45  
ISO  
JUS: CH3.051: P1  
W.Nr. ≈ 1.1116

# VP 37

### Osobine i primena:

Pobakrena nelegirana žica (u obliku štapova) za gasno - plameno zavarivanje nelegiranih čelika sa naponom tečenja do 340N/mm<sup>2</sup>. Koristi se u zanatstvu i industriji za zavarivanje limova, cevi i profila, koji nisu izloženi visokim opterećenjima. Zavari su homogeni i relativno meki.

### Osnovni materijali

	DIN	W.Nr.
Niskougljenični konstrukcijski čelici Čelici za cevi	St33 – St52 St35, St35.8	1.0035 - 1.0561 1.0308, 1.0305

### Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn
< 0,10	< 0,20	0,5

### Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R <sub>p</sub> N/mm <sup>2</sup>	Zatezna čvrstoća R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Izduženje A <sub>5</sub> %	Žilavost na + 20°C A <sub>v</sub> J	Tvrdoća HB
VP 37	> 260	360 - 450	> 20	> 35 normalizovano > 65	100 - 200

**Dimenzije štapova:** prečnik 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 mm, dužina 1000 mm

**Pakovanje:** štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.

**Odobrenja:** TÜV