



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN -
DIN -
AWS A5.28 ER 80 S-G
ISO -

VAC 60 CuNi

Osobine i primena:

Niklom i bakrom legirana pobakrena žica, koja se koristi za zavarivanje u zaštitnom gasu za zavarivanje atmosferski postojanih čelika, nelegiranih i sitnozrnih čelika čvrstoće do 685 N/mm².

Osnovni materijali

| | DIN, AISI: | EN: |
|----------------------------------|--|-------|
| Specijalni konstrukcijski čelici | WT St 37, WT St 52 (CORTEN A B C) (Patinox 37) (RBH 35) (HSB 37, HSB 55C) (A cor 37, A cor50) | 10025 |

Hemijski sastav žice (%)

| C | Si | Mn | Ni | Cu | P | S |
|-----|------|------|-----|-----|---------|---------|
| 0,1 | 0,90 | 1,50 | 0,5 | 0,5 | < 0,025 | < 0,025 |

Mehaničke osobine čistog metala šava

| | Napon tečenja R _p N/mm ² | Zatezna čvrstoća R _m N/mm ² | Izduženje A ₅ % | Žilavost na - 20°C A _v J |
|--------------|---|--|-------------------------------|--|
| VAC 60 Cu Ni | > 430 | 540 – 640 | > 22 | > 47 |

Zaštitni gasovi: 100% CO₂, Ar + 18% CO₂, CO₂ + Ar + O₂
(C1, M21, M22 - M33 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja.