



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 440 G 50 4 C/M G 3N
ASME/WS A5.28 ~ ER 80 S-Ni1
EN ISO 14341-A* G 50 4M/C G3Ni
EN ISO 14341-B* G 57A 4 M/C GN

VAC 60 Ni

Osobine i primena:

Niklom legirana pobakrena žica za zavarivanje u zaštitnom gasu MAG postupkom. Pogodna je za zavarivanje konstrukcijskih čelika veće čvrstoće do 685 N/mm^2 i za zavarivanje čelika za niske temperature.

Osnovni materijali

	DIN, AISI	EN
Konstrukcijski čelici visoke čvrstoće	St E 380 do St E 500	
Konstrukcijski čelici za posebne namene	W St E 380 do W St E 500	
Konstrukcijski čelici za niske temperature	T St E 380 do T St E 500	
Kotlovski limovi	17Mn4, 19Mn5	
Čelici otporni na atmosfersku koroziju	CORTEN, Patinax	

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Ni	P	S
0,08	0,80	1,50	1,10	< 0,025	< 0,025

Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja $R_p \text{ N/mm}^2$	Zatezna čvrstoća $R_m \text{ N/mm}^2$	Izduženje $A_5 \%$	Žilavost na -40°C $A_v \text{ J}$
VAC 60 Ni	> 430	530 – 630	> 22	> 47

Zaštitni gasovi: 100% CO_2 , Ar + 18% CO_2 , CO_2 + Ar + O_2
(C1, M21, M22 - M33 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja.