



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 440	G 42 2 M/C G0
ASME/AWS A5.28	ER 80 S-G
EN ISO 14341-A*	G 42 2 M/C GO
EN ISO 14341-B*	G 49A 2 M/C GO

VAC 60 CuNi

Osobine i primena:

Niklom i bakrom legirana pobakrena žica, koja se koristi za zavarivanje u zaštitnom gasu za zavarivanje atmosferski postojanih čelika, nelegiranih i sitnozrnih čelika čvrstoće do 685 N/mm².

Osnovni materijali

	DIN, AISI:	EN:
Specijalni konstrukcijski čelici	WT St 37, WT St 52 (CORTEN A B C) (Patinox 37) (RBH 35) (HSB 37, HSB 55C) (A cor 37, A cor50)	10025

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Ni	Cu	P	S
0,1	0,90	1,50	0,5	0,5	< 0,025	< 0,025

Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R_p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R_m N/mm ²	Izduženje A_5 %	Žilavost na – 20°C A_v J
VAC 60 Cu Ni	> 430	540 – 640	> 22	> 47

Zaštitni gasovi: 100% CO₂, Ar + 18% CO₂, CO₂ + Ar + O₂
(C1, M21, M22 - M33 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja.