



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 14 700: E Fe 3
DIN 8555: E 3-UM-40 T

UTOP 38

Osobine i primena:

Visoko legirana bazična elektroda za navarivanje alata, koji se koriste za oblikovanje čelika i drugih metala u vrućem i hladnom stanju, kao što su utopi, čelični kalupi, matrice i trnovi za presovanje, valjci i drugi alati. Navari su žilavi, otporni na habanje i udarce i mogu se mehanički obrađivati. Tvrdočna navara je postojana do temperature od 600° C.

Osnovni materijali:

Legirani alatni čelici

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
400°C / 1h

Tipične vrednosti navara :

Hemijski sastav, ut %:

C	Cr	Mo	V	W
0.13	5.0	4.0	0.2	+

Mehaničke osobine:

Tvrdoća : 36 - 42 HRC (zavareno stanje)

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70-90	4	20	17.3
3.25	350	110-135	4.4	22	34.6
4	450	130-170	5.4	27	72
5	450	180-220	5.4	27	110.2

* podatak je približan

Odobrenja:

/