

TIG 22/9/3 LN

Osobine i primena:

Hromom, niklom i molibdenom legirana žica, koja se koristi za zavarivanje feritno-austenitnih duplex čelika, pre svega u naftnoj i hemijskoj industriji, u brodogradnji i u izradi "off-shore" konstrukcija. Čist metal šava ima visoku čvrstoću i otporan je na naponsku i tačkastu koroziju (takođe, u agresivnim sredinama: slana voda, hloridni rastvori ...)

Osnovni materijali

Feritno-austenitni duplex čelici: 1.4462

Zavarivanje raznorodnih čelika: 1.4462 z 1.4583

1.4462 z HI/HII, StE255, 17Mn4, 15Mo3

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
< 0,03	0,6	1,7	22,5	3,0	9,0	0,13

Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R_p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R_m N/mm ²	Izduženje A_5 %	Žilavost A_v J
TIG 22 9 3 N	> 510	680 – 890	> 20	> 47 na + 20°C

Zaštitni gasovi: Ar (I1 po EN 439)

Dimenzije štapova: prečnik 2,0; 2,5; 3,0 (3,25) mm, dužina 1000 mm

Pakovanje: Štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.