

SUPER Ni

Osobine i primena:

Obložena elektroda, izrađena od žice od čistog Ni. Koristi se za hladno zavarivanje sivog i temper liva te za njihovo zavarivanje sa čelicima. Najpogodnija je za reparature prslina, odlomljenih delova i popravku grešaka kućišta mašina. Pri zavarivanju treba obezbediti što manji unos toplote, što veću čistoću osnovnog materijala i smanjenje zaostalih napona, nastalih pri zavarivanju, iskivanjem zavara. Za žlebljenje upotrebiti elektrodu Sekator 2B.

Osnovni materijali:

Sivi liv
 Temper liv

Termička obrada:

Za zavarivanje debelozidnih delova preporučuje se predgrevanje.

Tip obloge:

bazični

Vrste struje:

AC
 DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

200°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Ni
 98.0

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća R_m 300 N/mm²
 Tvrdća 160 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	50-80	5	20	16
3.25	350	80-110	6	24	32.3
4.00	350	110-150	6	24	48.4
5.00	350	150-190	6	24	96.8

* podatak je približan