

SL 250

Osobine i primena:

Debelo obložena elektroda za toplo zavarivanje i navarivanje sivog liva kvaliteta do SL-25. Pogodna je za popravku (regeneraciju) kokila i većih odlivaka od sivog liva.

Osnovni materijali:

Siv liv

Termička obrada:

Osnovni materijal je potrebno predgrejati do 600°C.

Tip obloge:

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

350°C / 2h

Iskorišćenje:

200-210%

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

| C | Si | Mn | Ni |
|-----|-----|-----|-----|
| 3.2 | 3.7 | 0.6 | 0.6 |

Mehaničke osobine:

| | | |
|------------------|----------------|-----------------------|
| Zatezna čvrstoća | R _m | 270 N/mm ² |
| Tvrdoća | | max. 250 HB |

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

| Ø | Parametri zavarivanja | | Pakovanje | | |
|------|-----------------------|----------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------------|
| | Dužina mm | Struja zavarivanja A | Težina kutije kg | Težina paketa kg | Težina 1000 elektroda kg * |
| 2.5 | 300 | 60-80 | | | |
| 3.25 | 350 | 80-140 | | | |
| 4.00 | 450 | 110-160 | | | |
| 5.00 | 450 | 150-210 | | | |
| 6.00 | 450 | 210-250 | | | |

* podatak je približan

Odobrenja:

/