

SAVA 200

Osobine i primena:

Debelo obložena, visoko produktivna, rutilna elektroda sa iskorišćenjem cca. 200%, za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm². Pogodna je za visoko produktivno zavarivanje ugaonih i sučeonih spojeva u brodogradnji i teškoj mašinskoj industriji. Elektrode odlikuju lako uspostavljanje luka, stabilan luk i lepo oblikovani zavari, koji su bez grešaka.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.: 1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17Mn4	1.0345, 1.0425, 1.0481
Sitnozrni čelici:	StE 255 do StE 355	1.0461 do 1.0562
Limovi za brodogradnju:	A, B, D	1.0440, 1.0472, 1.0475
Čelični liv:	GS-38 do GS-52	1.0416 do 1.0551

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

250°C / 1 h

Iskorišćenje:

cca. 200 %

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn
0.08	0.35	0.70

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 430 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	490 – 550 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na 0°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
3.25	450	130 – 180	5	25	72.5
4	450	180 – 220	5.2	26	113
5	450	240 – 290	5.2	26	157.6
6	450	300 – 370	5.2	26	260

* podatak je približan

Odobrenja :

CR: 2
 ABS: 2
 BV: 2
 LR: 2
 DNV: 2
 RS: 2
 SŽ