

SAVA 180

Osobine i primena:

Debelo obložena, visoko produktivna, utilna elektroda sa iskorišćenjem cca. 180%, za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm². Elektrodu odlikuju lako uspostavljanje luka, stabilan luk i lepo oblikovani zavari, koji su bez grešaka. Elektroda je, pre svega, pogodna za zavarivanje debelih limova.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.:	1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17Mn4		1.0345, 1.0425, 1.0481
Sitnozrni čelici:	StE 255 do StE 355		1.0461 do 1.0562
Limovi za brodogradnju:	A, B, D		1.0440, 1.0472, 1.0475
Čelični liv:	GS-38 do GS-52		1.0416 do 1.0551

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

250°C / 1 h

Iskorišćenje:

cca. 180 %

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn
0.08	0.35	0.80

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 430 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	490 – 550 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na 0°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2	300	50 – 65			
2.5	300	70 – 100			
3.25	350	120 – 160	5	25	
4	450	160 – 200	5	25	110.2
5	450	220 – 260	5	25	

* podatak je približan