

# RUTILEN 12

## Osobine i primena:

Celulozno - rutilna elektroda za montažno i reparaturno zavarivanje čelika, čvrstiće do 510 N/mm<sup>2</sup>. Pogodna je za zavarivanje u svim položajima, pre svega vertikalno nadole. Pri montažnom zavarivanju u različitim položajima nije potrebno menjati jačini stuje zavarivanja. Ovom elektrodom se lako premošćuju široki zazor, luku se lako uspostavlja i troska sama otpada.

## Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.: 1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17 Mn4	1.0345, 1.0425, 1.0481
Čelici za cevi:	St 35 do St 52.4 StE 210.7 do StE 360.7	1.0308 do 1.0581 1.0307 do 1.0582
Limovi za brodogradnju:	A, B, D	1.0440, 1.0472, 1.0475
Čelični liv:	GS-38 do GS-52	1.0416 do 1.0551
Tanki limovi:	1623/1	

## Tip obloge:

celulozno - rutilni

## Vrsta struje:

AC  
DC -

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

120°C / 1 h

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn
0.08	0.30	0.50

### Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 360 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	450 – 550 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>s</sub> :	> 22 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 47 J (na 0°C)

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
∅	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
1.6	250	30 - 50	3,6	18	
2	300	50 – 60	4	20	9.5
2.5	300	55 – 85	4	20	14.9
3.25	350	90 – 140	4.4	22	34.4
4	350	130 – 180	6	30	44.9
5	450	180 – 230	6	30	89.6
6	450	250 - 320	6	30	127.7

\* podatak je približan

## Odobrenja:

CR: 1  
 BV: 1  
 LR: 1  
 DNV 2  
 SŽ  
 TÜV  
 DB  
 UDT  
 SZU