



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 12 534
ASME/AWS SFA 5.28
EN ISO 16834-A
EN ISO 16834-B

Mn3Ni1Mo
ER 80 S-Ni1
G 55 2A Mn3Ni1Mo
G 62A 2 N2M2T

MIG 65

Osobine i upotreba:

Niklom i molibdenom legirana žica, koja se koristi u odgovarajućoj mešavini Ar i CO₂ za zavarivanje sitnozrnih mikrolegiranih čelika sa naponom tečenja do 550 N/mm².

Osnovni materijali

	DIN, AISI:	EN:
Konstrukcijski čelici za posebne namene	E St E 380 1.8911 E St E 490 1.8919 T St E 500 1.8917	- - -

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,08	0,7	1,20	1,1	0,3

Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost na -20°C A _v J
MIG 65	> 540	> 630	> 18	100

Zaštitni gasovi: MIG - postupak Ar + 18% CO₂, Ar + O₂
(M21, M22 - M33 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno, namotana navoj do navoja.