



**Klasifikacija:**  
 EN 1600: E 22 9 3 N L  
 DIN 8556 : -  
 AWS A 5.4 : E 2209 L -16  
 W.Nr.: 1.4462

# INOX R 22/9/3 LN

## Osobine i primena:

Rutilno bazična elektroda za zavarivanje feritno austenitnih duplex čelika, pogodna, pre svega, za primenu u naftnoj i hemijskoj industriji, u brodogradnji i za izradu »off-shore« konstrukcija. Zavari imaju visoku čvrstoću i vrlo dobru korozionu otpornost u agresivnim sredinama (slana voda, hlorirane vode...). Zbog visokog sadržaja ferita i otpornosti na točkastu koroziju zavari imaju visoku otpornost na prsline usled korozije.

## Osnovni materijali:

Feritno austenitni duplex čelici:  
 W.Nr.: 1.4462 ( X 2 CrNiMoN 22 5)  
 1.4462 sa 1.4583 ( X 10 CrNiMoNb 18 12)  
 1.4462 sa HI/HII, StE 255, 17 Mn 4, StE 355, 15 Mo 3

## Tip obloge:

rutilno - bazični

## Vrste struje:

AC  
 DC + / -

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

300°C /2h

Feritni broj: FN ≈ 35

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
≤ 0.03	≤ 0.9	0.8	23	9	3,2	0.17

### Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 540 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	680 – 890 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 22 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 47 J na + 20°C

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	50-85	3.5	14	18.9
3.25	350	70-125	4	16	35
4	350	110-165	4.5	18	56.8
5	350	160-230	4.5	18	82.3

\* podatak je približan

## Odobrenja:

/