

INOX R 22/12/3 Fe

Osobine i primena:

Austenitno feritna rutilna elektroda, legirana iz obloge, namenjena za zavarivanje CrNi čelika, za međusobno zavarivanje nerđajućih CrNi čelika sa nelegiranim čelicima, nelegiranih sa visokolegiranom čelicima, za zavarivanje u vatri postojanih 20/12 CrNi čelika i za platiranje ivica žleba pri međusobnom zavarivanju raznorodnih čelika. Elektroda je vrlo pogodna za hobi zavarivanje malim transformatorima.

Osnovni materijali:

Austenitni, feritno perlitni čelici, otporni na koroziju	DIN	W.Nr.:	AISI/ASTM:
	X 15 CrNiSi 10 12	1.4828	309
	X 10CrAl 7	1.4713	
	X 10CrAl 13	1.4724	405
Legirani čelični livovi	X 10CrAl 18	1.4742	
	G-X 40 CrNiSi 22 9	1.4826	
	G-X 30 CrSi 6	1.4710	
	G-X 40 CrSi 17	1.4740	

Tip obloge:

rutilni

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Iskorišćenje:

cca.160 %

Feritni broj: FN ≈ 25

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.05	0.7	0.7	22	12	3

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 400 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	570 – 670 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 30 %
Žilavost	A _v :	> 40 J na + 20°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
1.6	250	40 – 55	3.5	17.5	8.6
2	300	55 – 80	4	16	16
2.5	300	70 – 110	4	16	26
3.25	350	110 – 165	4.5	18	50.6
4	350	150 – 225	4.5	18	96.3
5	450	190 - 290	5.2	26	162.5

- podatak je približan

Odobrenja:

DNV: 309 Mo
ABS: 309 Mo - 16
SŽ