

INOX R 20/25 L

Osobine i primena:

Rutilna elektroda za zavarivanje austenitnih nerđajućih čelika sličnog sastava. Visok sadržaj Mo, dodaci Cu i N garantuju vrlo visoku korozionu otpornost prema kiselinama i dobru korozionu otpornost u hloridnim sredinama. Elektroda ima dobre zavarivačko - tehnološke osobine, stabilan luk, lako odstranjivanje troske i minimalno razbrizgavanje. Žilavost zavara pri niskim temperaturama je vrlo dobra.

Osnovni materijali:

Austenitni čelici otporni na koroziju	DIN:	W. Nr.:
	X 1 NiCrMoCu 25 20	1.4539
	X 2 Cr Ni Mo Cu 25 20 6	1.4529
	X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2	1.4505
	X 5 NiCrMoCuTi 20 18	1.4506
Legirani čelični livovi	G-X 2 NiCrMoCuN 25 20	1.4536
	G-X 7 NiCrMoCuNb 25 20	1.4500

Tip obloge:

rutilni

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:
250°C /2h

Sadržaj ferita: FN ≈ 0

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Mo	N
< 0.03	0.9	1,5	20,5	25	1.5	4.5	+

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 400 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	510 – 680 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 25 %
Žilavost	A _v :	> 65 J na + 20°C > 50 J na - 140°C

Osnovni podaci, (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	250	30-50	3	12	11.2
2.5	300	50-85	3.5	14	18.9
3.25	350	70-125	4	16	35
4	350	110-165	4.5	18	56.8
5	350	160-230	4.5	18	82.3

* podatak je približan