

INOX R 18/8/6 Fe

Osobine i primena:

Austenitna rutilna elektroda, legirana iz obloge, za zavarivanje nerđajućih Cr i CrNi čelika, za zavarivanje čelika visoke čvrstoće i slabe zavarljivosti, za međusobno spajanje raznorodnih čelika, za navarivanje međuslojeva koji služe za izravnavanje i odstranjivanje napona, te za navarivanje koroziono postojanih i prema habanju otpornih navara. Zavari su nemagnetični, otporni na oksidaciju do temperature 800°C, žilavi do temperature -100°C i otporni na nastanak prslina.

Osnovni materijali :

- čelici sa visokim % C
- čelici visoke čvrstoće
- visokomanganski čelici
- zavarivanje nelegiranih konstrukcijskih sa nerđajućim feritnim i austenitnim čelicima
- odstranjivanje kavitacionih grešaka

Termička obrada:

Predgrevanje i naknadna termička obrada zavara zavise od upotrebljenog osnovnog materijala.

Tip obloge:

rutilni

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Iskorišćenje:

cca.160 %

Feritni broj:

FN ≈ 0

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	< 1.2	7	19	9

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 350 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	590 – 690 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 30 %
Žilavost	A _v :	> 50 J na + 20°C > 32 J na - 10°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø mm	Dužina mm	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2	250/300	55 – 80	3.5 / 4	14 / 16	
2.5	250/300	70 – 110	3.5 / 4	14 / 16	20.7/24.2
3.25	350	110 – 165	4.5	18	49.5
4	350	150 – 200	4.5	18	71.4
5	350	190 – 290	4.5	18	115.4

* podatak je približan

Odobrenja:

TÜV
DB
UDT