

INOX R 18/8/6

Osobine i primena:

Austenitna rutilna elektroda za zavarivanje nerđajućih Cr i CrNi čelika, za zavarivanje čelika visoke čvrstoće i slabe zavarljivosti, za međusobno spajanje raznorodnih čelika, za navarivanje međuslojeva koji služe za izravnavanje i odstranjivanje napona, te za navarivanje koroziono postojanih i prema habanju otpornih navara. Zavari su nemagnetični, otporni na oksidaciju do temperature 800°C, žilavi do temperature -100°C i otporni na nastanak prslina.

Osnovni materijali:

- čelici sa visokim % C
- čelici visoke čvrstoće
- visokomanganski čelici
- zavarivanje nelegiranih konstrukcijskih sa nerđajućim feritnim i austenitnim čelicima
- odstranjivanje kavitacionih grešaka

Tip obloge:

rutilni

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Feritni broj: FN $\approx$ 0

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.1	<1.2	5	18	8

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 350 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	590 – 690 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 25 %
Žilavost	A _v :	> 60 J na + 20°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:

/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	250	30 – 50	3.5	14	
2.5	300	50 – 85	4	16	18.1
3.25	350	70 – 125	4.5	18	35.4
4	350	110 – 165	4.5	18	53.6
5	350	165 – 230	4.5	18	81.8

* podatak je približan