

# INOX B 13 Fe

## Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana iz obloge, pogodna za zavarivanje i navarivanje martenzitno-feritnih CrNi čelika i čeličnih livova. Koristi se pri izradi i popravci vodenih turbina, pumpi, ventila, armatura, itd.

## Osnovni materijali:

Martenzitno - feritni čelici	DIN	W.Nr.:
Čelici otporni na korziju	X 6 Cr 13	1.4000
	X 6 CrAl 13	1.4002
	X 10 Cr 13	1.4006
	X 15 Cr 13	1.4024
Čelični liv	G-X 10 Cr 13	1.4006

## Termička obrada:

Temperatura predgrevanja, međuprolazna temperatura i temperatura termičke obrade zavise od vrste i debljine uporabljenog osnovnog materijala.

## Tip ologe:

bazični

## Vrsta struje:

DC +

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

420°C / 2 h

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut. %:

C	Cr
0.07	13

### Mehaničke osobine:

otpušteno stanje

Zatezna čvrstoća R<sub>m</sub>: > 450 N/mm<sup>2</sup>

Izduženje A<sub>5</sub>: > 20 %

Tvrdoća cca. 350 HB u zavarenom stanju

Otpuštanje: zagrevanje na 840-870°C/2h, hlađenje u peći do 595 °C brzinom od 55 °C/h i zatim do sobne temperature na mirnom vazduhu.

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	60 – 90	4	20	17.9
3.25	350	90 – 120	4.4	22	37.6
4	450	110 – 160	5.4	27	73
5	450	150 – 190	5.4	27	106

\* podatak je približan

## Odobrenja:

/