



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 1600: E 18 8 Mn R 53
DIN 8556 : E 18 8 Mn MPR 33 160
AWS A-5.4: ≈ E 307-16
EN ISO 3581-A:E 18 8 Mn R 53
W. Nr.: 1.4370

INOX R 18/8/6 Fe

Osobine i primena:

Austenitna rutilna elektroda, legirana iz obloge, za zavarivanje nerđajućih Cr i CrNi čelika, za zavarivanje čelika visoke čvrstoće i slabe zavarljivosti, za međusobno spajanje raznorodnih čelika, za navarivanje međuslojeva koji služe za izravnavanje i odstranjivanje napona, te za navarivanje koroziono postojećih i prema habanju otpornih navara. Zavari su: nemagnetični, otporni na oksidaciju do temperature 800°C, žilavi do temperature -100°C i otporni na nastanak prslina.

Osnovni materijali:

- Čelici sa visokim % C.
- Čelici visoke čvrstoće.
- Visokomanganski čelici.
- Zavarivanje nelegiranih konstrukcijskih sa nerđajućim feritnim i austenitnim čelicima.
- Odstranjivanje kavitacionih grešaka.

Termička obrada: Predgrevanje i naknadna termička obrada zavara zavise od upotrebljenog osnovnog materijala.

Tip obloge:

rutilni

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebom:

300°C / 2h

Iskorišćenje: cca.160 %

Feritni broj: FN ≈ 0

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	< 1.2	7	19	9

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 350 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	590 – 690 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 30 %
Žilavost	A _v :	> 50 J (na + 20°C) > 32 J (na - 10°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	250/300	55 – 80	3.5 / 4	14 / 16	
2.5	250/300	70 – 110	3.5 / 4	14 / 16	20.7/24.2
3.25	350	110 – 165	4.5	18	49.5
4	350	150 – 200	4.5	18	71.4
5	350	190 - 290	4.5	18	115.4

* podatak je približan

Odobrenja:

TÜV
DB
UDT