



elektrode jesenice d.o.o.

**Klasifikacije:**

DIN 8555 : MSG 1 – GF – M21 – 250  
MSG 1 – GF – C1 – 250

# FILTUB DUR 3

**Osobine i primena:**

FILTUB DUR 3 je rutilna srednjelegirana punjena žica, pogodna za navarivanje delova srednjih tvrdoća. Takođe, može se koristiti za navarivanje međuslojeva na teško zavarljive materijale. Međuprolazna temperatura pri navarivanju ne sme da pređe 250°C. Navari se dobro obrađuju rezanjem, pogodni su za plameno i indukciono kaljenje i žilavi su i bez prslina, zbog čega su pogodni za udarna i promenljiva opterećenja.

**Osnovni materijali:**

Čelici Liveni čelici	
-------------------------	--

**Tip žice:**

rutilni

**Vrste struje:**

DC + / ( - )

**Položaji zavarivanja:**



**Zaštitni gas:  
( EN 439 )**

CO<sub>2</sub>, M 21  
potrošnja: 12 - 18 l / min

**Tipične osobine čistog metala šava:**

**Hemijski sastav, ut %:**

C	Si	Mn	Cr	
0,16	0,40	1,40	0,80	

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava : < 5 ml

**Mehaničke osobine:**

Tvrdoća: 225 - 275 HB

Tvrdoća navara zavisi od uslova pri navarivanju i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

**Parametri zavarivanja i pakovanje:**

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	