



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:
DIN 8555 : UP5-GF-BFB4 652 - 40

FILTUB DUR 212

Osobine i primena:

FILTUB DUR 212 je srednjelegirana bazična punjena žica, pogodna za navarivanje delova otpornih na habanje. Zbog niskog sadržaja ugljenika navari su vrlo žilavi i zato otporni na udarna i promenljiva opterećenja. Međuprolazna temperatura ne treba da prelazi 400°C. Loše zavarljive materijale je potrebno navariti međuslojem FILTUB 112. Žica se koristi u kombinaciji sa aglomeriranim praškom FB 12.2. Upotreba: navarivanje potpornih točkova guseničara, kranskih točkova, valjaka transportnih traka i valjaka u valjaonicama.

Osnovni materijali:

Čelici Liveni čelici	
-------------------------	--

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + i AC

Prašak za zavarivanje:

FB 12.2

Međuprolazana temperatura:

< 400 °C

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Slojevi	C	Si	Mn	Cr	Mo
3	0,08	0,35	1,40	5,0	0,85
8	0,08	0,35	1,20	6,0	1,0

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 37 - 42 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova navarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Obradljivost: dobra karbidnim tvrdim metalima

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	3,2	350 - 600	26 - 33	1,2 - 2,4	Dimenzije kotura: 420x280x90 Težina : 22 - 29 kg ; K 415 Težina : cca. 25 kg
	4,0	400 - 800	27 - 39	0,8 - 2,2	
	5,0	450 - 850	29 - 41	0,6 - 1,8	