

FILTUB DUR 15

Osobine i primena:

FILTUB DUR 15 je bazična srednjelegirana punjena žica, pogodna za navarivanje alata, koji se koriste za deformaciju metala u hladnom i vrućem stanju. Navari su bez pora i prslina, zbog čega su žilavi i otporni na udarna i promenljiva opterećenja. Pri navarivanju loše zavarljivih materijala potrebno je navariti međusloj žicom FILTUB 12B ili FILTUB DUR 3. Temperatura predgrevanja i međuprolazna temperatura ne treba da prelaze 200°C. Upotreba: alati za hladnu i vruću deformaciju metala kao što su matrice, rezne ivice makaza za vruće rezanje, kalibri za istiskivanje itd.

Osnovni materijali:

Čelici	
Legirani alatni čelici	

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



Zaštitni gas: (EN 439)

CO₂, M 21
potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	V	W
0,45	0,95	0,30	1,05	0,18	1,95

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 47 - 52 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova pri navarivanju i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	
					K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg