



elektrode jesenice d.o.o.

**Klasifikacije:**

AWS-SFA-5.29: E 120 T5-G  
prEN 12535 : T89 4 Mn2Ni1CrMo B  
M 3 H 5

# FILTUB 38B

**Osobine i primena:**

FILTUB 38B je srednjelegirana visokobazična punjena žica, pogodna za zavarivanje finoizrnih čelika zatezne čvrstoće do 1100 N/mm<sup>2</sup>. Optimalne rezultate pri zavarivanju dobijamo ako je unos energije  $E \leq 15$  kJ /cm i ako međuprolazna temperatura ne prelazi 150°C. Zavarivanje ovom žicom odlikuju sve osobine koje su važne za bazične punjene žice.

**Osnovni materijali:**

	DIN	W.Nr. :
Finoizrnih čelici	StE 460 , StE 500 WStE 500 , TStE 460 TStE 500	1.8905 , 1.8907 1.8937 , 1.8915 1.8917
Poboljšani finoizrnih čelici	NAXTRA 56 , NAXTRA 63 HY 80	1.8944 , 1.8954 1.6780
Termički postojani finoizrnih čelici	WB 35 , WB 36 BHW 35 , BHW 38 XABO 620 , XABO 890 , XABO 960	1.5403 , 1.6368 1.8807 1.8914 , 1.8925 , 1.8933

**Tip žice:**

bazični

**Vrste struje:**

DC + / ( - )

**Položaji zavarivanja:**



**Zaštitni gas:  
( EN 439 )**

M 21  
Potrošnja: 12 - 18 l / min

**Tipične osobine čistog metala šava:**

**Hemijski sastav, ut %:**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,05	0,45	1,60	1,0	2,10	0,40

**Sadržaj vodonika** na 100 g metala šava: < 5 ml

**Mehaničke osobine:**

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 880 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	940 - 1050 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>s</sub> :	> 14 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 60 J (na 0°C) > 55 J (na - 20°C) > 47 J (na - 40°C)

**Parametri zavarivanja i pakovanje:**

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	150 - 200	20 - 27	3,0 - 10,0	K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg
	1,4	170 - 290	22 - 30	2,8 - 8,8	
	1,6	200 - 350	24 - 34	4,0 - 10,0	

