

FILTUB 19B

Osobine i primena:

FILTUB 19B je bazična punjena žica pogodna za zavarivanje termički postojanih 3 % CrMoV legiranih kotlovskih čelika i čelika za cevi sa postojanom čvrstoćom do 600°C. Temperatura predgrevanja i međuprolazna temperatura iznose 200 – 250°C. Posle zavarivanja deo se mora žariti na 690 – 710°C u toku 1 - 2 h i ohladiti do 300°C u peći. Zavarivanje ovom žicom odlikuju: stabilan luk, malo razbrzgavanje, glatka površina šava i lako odstranjivanje troske.

Osnovni materijali:

	DIN :	W.Nr. :
Termički postojani finozrni čelici	10CrMo11 17CrMoV10	1.7276 1.7766

Termička obrada: Poboljšanje: zagrevanje 5 h na 650°C i hlađenje na vazduhu + zagrevanje 17 h na 690°C i hlađenje na vazduhu.

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



Zaštitni gas: (EN 439)

CO₂, M 21
 potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,10	0,25	0,60	3,0	0,30	0,15

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 450 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	550 - 650 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 22 %
Žilavost	A _w :	> 140 J (na + 20°C) > 120 J (na 0°C) > 100 J (na - 20°C)

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	150 - 200	20 - 27	3,0 - 10,0	K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg
	1,4	170 - 290	22 - 30	2,8 - 8,8	
	1,6	200 - 350	24 - 34	4,0 - 10,0	