



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:

AWS-SFA-5.29: E 80 T5-G
DIN EN 12071 : T Cr Mo 2 B C 3 H 5 /
T CrMo 2 B M 3 H 5

FILTUB 18B

Osobine i primena:

FILTUB 18B je srednjelegirana bazična punjena žica pogodna za zavarivanje Cr – Mo kotlovskih čelika i čelika za cevi sa postojanom čvrstoćom do 600°C. Najbolje rezultate dobijamo ako se deo koji se zavaruje predgreje i, tokom zavarivanja, održava na temperaturi $175 \pm 15^\circ\text{C}$. Posle zavarivanja deo se mora termički obraditi na 690 – 720°C u toku 1 - 2 h i ohladiti do 300°C u peći. Zavarivanje ovom žicom odlikuju: dobro razlivanje, malo razbrizgavanje i lako odstranjivanje troske.

Osnovni materijali:

	DIN :	W.Nr. :
Termički postojani čelici	10CrMo 9.10 , 10CrSiMoV 12CrSiMo8	1.7380 , 1.8075
Liveni čelici	GS-17CrMo9.10 , GS-12CrMo9.10 GS-19CrMo9.10	1.7379 , 1.7380 1.7382

Termička obrada: Poboljšanje: zagrevanje na $700^\circ\text{C}/1\text{ h}$ i hlađenje u peći do 300°C .

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



Zaštitni gas: (EN 439)

CO₂, M 21
potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,06	0,40	0,90	2,20	1,0

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 550 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	640 - 750 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 16 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na + 20°C)

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	150 - 200	20 - 27	3,0 - 10,0	
	1,4	170 - 290	22 - 30	2,8 - 8,8	
	1,6	200 - 350	24 - 34	4,0 - 10,0	
					K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg