



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:

AWS-SFA-5.20: E 71 T – 1 M

prEN 758 : T 46 4 M M 1 H 5

FILTUB 12M

Osobine i primena:

FILTUB 12M je niskolegirana punjena žica, sa metalnim punjenjem, pogodna za zavarivanje niskolegiranih i finoizranih čelika. Metalno punjenje omogućava veću brzinu topljenja u odnosu na pune žice. Pogodna je za zavarivanje robotima. Žicu odlikuju glatka površina šava, vrlo malo razbrizgavanje pri zavarivanju, troska sama otpada zbog čega nije potrebno njeno čišćenje i dobija se metal šava koji ima dobre mehaničke osobine pri niskim temperaturama.

Osnovni materijali:

	DIN :	W.Nr. :
Nelegirani čelici	St 33 , St 37-2 , St 44-2 , St 52-3	1.0033 , 1.0037 , 1.0044 , 1.0553
Kotlovski limovi	H I , H II , 17Mn4	1.0345 , 1.0425 , 1.0481
Čelici za cevi	St 37-0 to St 52-0 , St 37-4 to St 52-4 St 210.7 to St 415.7	1.0254 to 1.0421 , 1.0255 to 1.0581 1.0307 to 1.8972
Čelici po API normama	StE 290.7 TM to StE 480.7 TM	1.429 to 1.8977
Čelici za brodogradnju	X 42 to X 70 A , B , D , E	1.0440 , 1.0472 , 1.0475 , 1.0476
Finozrni čelici	AH 32 to EH 36 StE 255 to StE 460	1.0513 to 1.0589 1.0461 to 1.0562
Liveni čelici	WStE 255 to WStE 460 GS-38 , GS-45 , GS-52	1.0462 to 1.8937 1.0420 , 1.0443 , 1.0552

Tip žice:

metalni

Vrste struje:

DC + / (-)

Poližaji zavarivanja:



**Zaštitni gas:
(EN 439)**

M 21
potrošnja 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut % :

C	Si	Mn
0,05	0,55	1,40

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 3 ml

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 460 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	540 - 640 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 24 %
Žilavost	A _v :	> 120 J (na + 20°C) > 80 J (na - 20°C) > 47 J (na - 40°C)

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	130 - 250	22 - 28	3,0 - 10,0	K 300 , D 300 precizno namotana težina cca. 15 kg
	1,4	150 - 300	22 - 30	2,8 - 8,8	
	1,6	200 - 400	25 - 34	4,0 - 10,0	

