

Klasifikacija:

EN 760: SA AF 2 54 DC
DIN 32 522 : B FB 6 54255 DC 8K
AWS
ISO
JUS

FB 33

Osobine i primena:

Fluoridno - bazični prašak za automatsko zavarivanje nerđajućih, toplotno postojanih čelika u kombinaciji sa visokolegiranim žicama, koje su navedene u DIN 8556. Zvari su lepi, glatki, troska se lako odvaja, pa se zato preporučuje za zavarivanje ugaonih zavora. Zrnovitost praška je 0.2 – 1.6 mm, a specifična težina je 1.4 kg/dm³.

Osnovni materijali	W. Nr.	Žica	W. Nr.
X 2 Cr Ni 19 11	1.4306	EPP 19/9 NC	1.4316
X 5 CrNi 18 10	1.4301	EPP 19/9 NC	1.4316
X 6 Cr NiTi 18 10	1.4541	EPP 19/9 Nb	1.4551
X 5 Cr Ni Nb 18 9	1.4543	EPP 19/9 Nb	1.4551
X 6 Cr Ni Nb 18 10	1.4550	EPP 19/9 Nb	1.4551
X 12 Cr Ni Ti 18 9	1.4878	EPP 19/9 Nb	1.4551
X 2 Cr Ni Mo 17 13 2	1.4404	EPP 19/12/3 NC	1.4430
X 2 Cr Ni Mo 18 14 3	1.4435	EPP 19/12/3 NC	1.4430
X 5 Cr Ni Mo 17 12 2	1.4401	EPP 19/12/3 NC	1.4430
X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	1.4571	EPP 19/12/3 Nb	1.4576
X 10 Cr Ni Mo Ti 18 12	1.4573	EPP 19/12/3 Nb	1.4576
X 6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	EPP 19/12/3 Nb	1.4576
X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	EPP 19/12/3 Nb	1.4576

Hemijski sastav praška (%)

Bazičnost praška (Boniszewski): 1.80

SiO ₂ + TiO ₂	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
10	35	50

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav (%)

Žica	C	Cr	Ni	Mo	Nb
EPP 19/9 NC	< 0.03	18	9		
EPP 19/9 Nb	0.06	18	9		> 8 x C
EPP 19/12/3 NC	< 0.03	18	10	2.5	
EPP 19/12/3 Nb	0.06	18	10	2.5	> 8 x C

Mehaničke osobine:

Žica	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost A _v J (na +20°C)
EPP 19/9 NC	> 320	> 550	> 35	> 75
EPP 19/9 Nb	> 350	> 575	> 30	> 65
EPP 19/12/3 NC	> 320	> 550	> 30	> 75
EPP 19/12/3 Nb	> 350	> 600	> 30	> 65

Vrsta struje:

DC+, do 800 A

Sušenje pre upotrebe:

350°C / 2 h

Pakovanje:

papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće je 25 kg