



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 760	SA FB 1 75 AC
DIN 32 522	B FB 1 75 AC
ASME/AWS A5.17	F6A4-EM12K
A5.17	F7A6-EM13K
A5.23	F7A4-EA2-A2

FB 578

Osobine i primena:

Fluoridno - bazični prašak za zavarivanje i navarivanje uobičajenih konstrukcijskih čelika, kotlovskih limova, čelika za cevi kao i finozrnih čelika sa naponom tečenja do 430 MPa. Troska se lako odstranjuje. Zrnovitost praška je 0.2 – 1.8 mm, a specifična težina je 1.5 kg/dm³.

Hemijski sastav praška (%)

Bazičnost praška (Boniszewski): 1.00

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
25	35	15	15

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav (%)

Žica	C	Si	Mn	Cr	Mo
EPP 2	0.05	0.40	1.0	-	-
FILTUB DUR 212	0.10	0.50	1.0	4.0	0.8

Mehaničke osobine

Žica	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost A _v J			Tvrdća HRC
				0°	-20°	-40°	
EPP 2	> 360	480 - 580	> 22	> 90	> 60	> 47	
FILTUB DUR 212							40

Vrsta struje:

AC, DC+, do 1000 A

Sušenje pred upotrebu:

350°C / 2 h

Pakovanje:

papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće 25 kg