

E TiCrMo

Osobine i primena:

Molibdenom i hromom legirana, rutilna, elektroda za zavarivanje Cr - Mo čelika postojanih na povišenim temperaturama i čeličnih livova za radne temperature do 550°C. Namijenjena je za zavarivanje parnih kotlova, cevovoda, posuda pod pritiskom itd. Pogodna je, pre svega, za zavarivanje korenih i ugaonih zavara.

Osnovni materijali:

Kotlovski limovi	DIN: 13CrMo44	W.Nr.: 1.7335
Čelici za cevi:	15CrMo3 13CrMoV42 (HIV)	

Termička obrada:

Otpuštanje 30 min / 720 °C i zatim hlađenje na mirnom vazduhu do sobne temperature.

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

120°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.10	0.30	0.50	1.10	0.50

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 490 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	590 – 690 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 18 %
Žilavost	Av :	> 50 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Odobrenja:
UDT

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
∅	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70 – 95	4	20	18.1
3.25	350	115 – 145	4	20	34.8
4	450	145 – 190	5.4	27	68.4
5	450	200 – 240	5.4	27	110

* podatak je približan