

E DUR 60 R

Osobine i primena:

Rutilna elektroda, legirana Cr, Mo i Si. Pogodna za tvrdo navarivanje čeličnih predmeta, od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje, npr. za navarivanje čeljusti drobilica, delova bagera, plugova, pneumatskog alata, noževa za makaze, alata za probijanje i presovanje, kao i drugih alata za rad u hladnom i toplom stanju. Navari su bez prslina i pora.

Osnovni materijali

Čelici
Čelični liv

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

DC + / -
AC

Položaji zavarivanja:

Sušenje pre upotrebe:

400°C / 1h

Tipične osobine navara:
Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.5	0.5	0.5	5	1

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 55 - 59 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70-90	4	20	18
3.25	350	100-135	4	20	36
4	450	140-180	5.4	27	68.4
5	450	180-230	5.4	27	108
6	450	240-280	5.4	27	154.3

* podatak je približan

Odobrenja: