

Klasifikacija :

EN :
DIN 8555: E 6-UM-60
AWS :
ISO :
JUS :

E DUR 600

Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr, za vrlo tvrdo navarivanje čeličnih delova od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje. Za navarivanje čeljusti drobilica, delova bagera, plugova, pneumatskog alata, noževa za makaze, alata za probijanje i presovanje, kao i drugih alata za rad u hladnom i toplom stanju. Navari su žilavi i otporni na udarce.

Osnovni materijali:

Čelik
Čelični liv

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

400°C / 1h

Tipične osobine navara:

Hemijski sastav, ut %:

C	Cr
0.5	7.5

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 57 - 62 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70-90	4	20	18
3.25	350	100-135	4	20	36
4	450	140-180	5.4	27	68.4
5	450	180-230	5.4	27	108
6	450	240-280	5.4	27	154.3

* podatak je približan

Odobrenja:

sž