

E DUR 500

Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr i Mn, za vrlo tvrdo navarivanje delova od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje, kao npr. delovi bagera, karike lanaca, rezni alati, matrice ...

Osnovni materijali:

Čelici
 Čelični liv

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

400°C / 1 h

Tipične osobine navara:

Hemijski sastav, ut %:

C	Mn	Cr
0.4	2.0	2.3

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 47 - 52 HRC, tipično: 51 HRC

Međuprolazna temperatura cca. 350°C.

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70 – 90	4	20	18
3.25	350	100 – 135	4	20	36
4	450	130 – 170	5.4	27	68.4
5	450	180 – 220	5.4	27	108
6	450	230 – 270	5.4	27	154.3

* podatak je približan

Odobrenja:

/