

E DUR 300

Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr i Mn, za srednje tvrdo navarivanje zupčanika, šina, osovina, vratila, spojnice i drugih mašinskih delova. Navari su žilavi, otporni na habanje i mogu se mehanički obađivati.

Osnovni materijali :

Čelici
Čelični liv

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

400°C / 1h

Tipične osobine navara:

Hemijski sastav, ut %:

C	Cr	Mn
0.18	1.2	1.3

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 280 - 330 HB

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:
sž

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70-90	4	20	16.5
3.25	350	100-135	4	20	32.5
4	450	130-170	5	25	58.1
5	450	180-220	5.4	27	100
6	450	230-270	5.4	27	142

* podatak je približan