



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija:**  
EN 14 700: E Fe 8  
DIN 8555: E 6-UM-55

# E DUR 600 Si

## Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr i Si. Pogodna je za tvrdo navarivanje čeličnih predmeta, od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje, npr. za navarivanje čeljusti drobilica, delova bagera, plugova, pneumatskog alata, noževa za makaze, alata za probijanje i presovanje, kao i drugih alata za rad u hladnom i vrućem stanju. Navari su bez prslina i pora.

## Osnovni materijali

Čelici Čelični liv	
-----------------------	--

## Tip obloge:

bazični

## Vrsta struje:

DC +

## Položaji zavarivanja:



**Sušenje pred upotrebu:**  
350°C / 1h

## Tipične osobine navara:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr
0.5	3	0.5	8

### Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 55 - 59 HRC

Koeficijent trošenja: 0.8 %

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

<b>Odobrenja:</b>
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70-90	4	20	18
3.25	350	100-135	4	20	36
4	450	140-180	5.4	27	68.4
5	450	180-230	5.4	27	108
6	450	240-280	5.4	27	154.3

\* podatak je približan