



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**

EN 14 700 : E Fe 8  
DIN 8555: E 6-UM-60

# E DUR 600

## Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr, za vrlo tvrdo navarivanje čeličnih delova od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje. Za navarivanje čeljusti drobilica, delova bagera, plugova, pneumatskog alata, noževa za makaze, alata za probijanje i presovanje, kao i drugih alata za rad u hladnom i vrućem stanju. Navari su žilavi i otporni na udarce.

## Osnovni materijali:

Čelik  
Čelični liv

## Tip obloge:

bazični

## Vrsta struje:

DC +

## Položaji zavarivanja:



**Sušenje pred upotrebu:**  
400°C / 1h

## Tipične osobine navara:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Cr
0.5	7.5

### Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 57 - 62 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70-90	4	20	18
3.25	350	100-135	4	20	36
4	450	140-180	5.4	27	68.4
5	450	180-230	5.4	27	108
6	450	240-280	5.4	27	154.3

\* podatak je približan

## Odobrenja:

sž