

### Klasifikacija:

EN 760: SA CS 2 99 AC  
DIN 32 522 : B CS 5 99545 AC 10 KMB  
AWS  
ISO  
JUS

# CS CrNi

## Osobine i primena:

Kalcijum - silikatni prašak za automatsko zavarivanje i navarivanje CrNi i CrNiMo čelika sa odgovarajućim žicama ili trakama. Koristi se, pre svega, za platiranje u hemijskoj industriji i petrohemiji. Za zavarivanje se može koristiti i jednosmerna struja sa minus polom na žici. Zrnovitost praška je 0.2 – 2 mm, a specifična težina je 1.4 kg/dm<sup>3</sup>.

| Osnovni materijali      | W. Nr. | Žica           | W. Nr. |
|-------------------------|--------|----------------|--------|
| X 2 Cr Ni 19 11         | 1.4306 | EPP 19/9 NC    | 1.4316 |
| X 5 Cr Ni 18 10         | 1.4301 | EPP 19/9 NC    | 1.4316 |
| X 6 Cr Ni Ti 18 10      | 1.4541 | EPP 19/9 Nb    | 1.4551 |
| X 5 Cr Ni Nb 18 9       | 1.4543 | EPP 19/9 Nb    | 1.4551 |
| X 6 Cr Ni Nb 18 10      | 1.4550 | EPP 19/9 Nb    | 1.4551 |
| X 12 Cr Ni Ti 18 9      | 1.4878 | EPP 19/9 Nb    | 1.4551 |
| X 2 Cr Ni Mo 17 13 2    | 1.4404 | EPP 19/12/3 NC | 1.4430 |
| X 2 Cr Ni Mo 18 14 3    | 1.4435 | EPP 19/12/3 NC | 1.4430 |
| X 5 Cr Ni Mo 17 12 2    | 1.4401 | EPP 19/12/3 NC | 1.4430 |
| X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2 | 1.4571 | EPP 19/12/3 Nb | 1.4576 |
| X 10 Cr Ni Mo Ti 18 12  | 1.4573 | EPP 19/12/3 Nb | 1.4576 |
| X 6 CrNiMoNb 17 12 2    | 1.4580 | EPP 19/12/3 Nb | 1.4576 |
| X 10 CrNiMoNb 18 12     | 1.4583 | EPP 19/12/3 Nb | 1.4576 |

### Hemijski sastav praška (%)

### Bazičnost praška (Boniszewski): 1.00

| SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub> | CaO + MgO | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO | CaF <sub>2</sub> |
|-------------------------------------|-----------|--------------------------------------|------------------|
| 35                                  | 25        | 25                                   | 10               |

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav (%)

| Žica           | C      | Cr | Ni | Mo  | Nb      |
|----------------|--------|----|----|-----|---------|
| EPP 19/9 NC    | < 0.03 | 18 | 9  |     |         |
| EPP 19/9 Nb    | 0.06   | 18 | 9  |     | > 8 x C |
| EPP 19/12/3 NC | < 0.03 | 18 | 10 | 2.5 |         |
| EPP 19/12/3 Nb | 0.06   | 18 | 10 | 2.5 | > 8 x C |

### Mehaničke osobine

| Žica           | Napon tečenja<br>R <sub>p</sub><br>N/mm <sup>2</sup> | Zatezna čvrstoća<br>R <sub>m</sub><br>N/mm <sup>2</sup> | Izduženje<br>A <sub>5</sub><br>% | Žilavost<br>A <sub>v</sub><br>J (na +20°C) |
|----------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|
| EPP 19/9 NC    | > 320                                                | > 550                                                   | > 35                             | > 55                                       |
| EPP 19/9 Nb    | > 350                                                | > 575                                                   | > 30                             | > 45                                       |
| EPP 19/12/3 NC | > 320                                                | > 550                                                   | > 30                             | > 55                                       |
| EPP 19/12/3 Nb | > 350                                                | > 600                                                   | > 30                             | > 45                                       |

**Vrsta struje:** AC, DC+, DC-, do 1000 A

**Sušenje pre upotrebe:** 350°C / 2 h

**Pakovanje:** papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće 25 kg