

Klasifikacija:

EN 760: SA CS 3 97 AC
DIN 32 522: B CS 3 97 CCrMo AC 8
AWS
ISO
JUS

CS 350

Osobine i primena:

Kalcijum - silikatni prašak za automatsko navarivanje čeličnih površina, gde se zahteva visoka otpornost na habanje (npr. navarivanje istrošenih delova mašina i transportnih uređaja, bagera, vozila sa gusenicama i ostalih delova gde se zahteva viša tvrdoća). Koristi se u kombinaciji sa uobičajenim nelegiranim žicama, pa se navari legiraju iz praška. Zato je konstantnost hemijskog sastava navara, pre svega, zavisna od stabilnosti parametara zavarivanja. Optimalni parametri zavarivanja za žicu prečnika 4 mm su: jačina struje 600 A, napon 32 V i brzina zavarivanja 50 cm/min. Za veću tvrdoću navara je potrebno koristiti legirane žice. Zrnovitost praška je 0.2 – 2 mm, a specifična težina je 1.2 kg / dm³.

Hemijski sastav praška (%)

Bazičnost praška (Boniszewski): 1.10

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
35	25	15	10

Hemijski sastav (%) i tvrdoća (HB) navara (po standardu DIN 8555)

Žica	C	Si	Mn	Cr	Mo	Tvrdoća
EPP 1	0.25	0.50	1.70	3.0	0.40	350 - 400
EPP 2	0.25	0.90	2.00	3.0	0.40	400 - 500

Vrsta struje:

AC, DC+ ; do 800 A

Sušenje pre upotrebe:

350°C / 2 h

Pakovanje:

papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće 25 kg