

CELEX Ni

Osobine i primena:

Celulozna elektroda za zavarivanje čelika za cevovode povišene čvrstoće, u svim položajima. Pogodna je za zavarivanje korenih, završnih i zavara popune.

Osnovni materijali:

API Spec. 5L: X56, X60, X65, X70.
 DIN 17172: StE 385.7 (TM), StE 415.7 (TM), StE 455.7 (TM)
 kao i za korene zavare do StE 550.7 (TM)

Tip obloge:

celulozni

Vrsta struje:

DC +
 za korene zavare DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre potrebe:

Nije dozvoljeno

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Ni
0.14	0.2	0.7	0.6

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	$R_{p0.2\%}$:	> 460 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R_m :	550 – 650 N/mm ²
Izduženje	A_5 :	> 20 %
Žilavost	A_v :	> 70 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	50 – 65	4	20	13.4
3.25	350	90 – 120	5	25	26.5
4	350	120 – 180	5	25	40.0
5	450	160 – 200	6.6	40	80.5

* podatak je približan

Odobrenja:

/