

CELEX Mo

Osobine i primena:

Celulozna elektroda za zavarivanje čelika za cevovode povišene čvrstoće, u svim položajima. Pogodna je za zavarivanje korenih, završnih i zavara popune.

Osnovni materijali:

API Spec. 5L:	X42, X46, X52, X56, X60 i za korene zavare do X 80
DIN 17172:	StE 290.7 (TM), StE 320.7 (TM), StE 360.7 (TM), StE 385.7 (TM), StE 415.7 (TM) kao i za korene zavare do StE 550.7 (TM)
DIN 17100:	St 37-3, St 52-3
DIN 17155:	St 35.8, St 45.8 St-WStE 255-355

Tip obloge:

celulozni

Vrsta struje:

DC +
za korenske varke DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

Nije dozvoljeno

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.15	0.6	0.5

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 420 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	510 – 610 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 20 %
Žilavost	A _v :	> 70 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	50 – 65	4	20	13.4
3.25	350	90 – 120	5	25	26.5
4	350	120 – 180	5	25	40.0
5	450	160 – 200	6.6	40	80.5

* podatak je približan

Odobrenja:

/