

# CAST Ni

## Osobine i primena:

Obložena elektroda, izrađena od žice od čistog Ni. Koristi se za hladno zavarivanje sivog i temper liv a te za njihovo zavarivanje sa čelicima, bakrom i monelom. Najpogodnija je za reparature prslina, odlomljenih delova i popravku grešaka kućišta mašina. Pri zavarivanju treba obezbediti što manji unos toplote, što veću čistoću osnovnog materijala i smanjenje zaostalih napona, nastalih pri zavarivanju, iskivanjem zavara. Za žlebljenje upotrebiti elektrodu Sekator 2B.

## Osnovni materijali:

Sivi liv

## Termička obrada:

Za zavarivanje debelozidnih delova preporučuje se predgrevanje.

## Tip obloge:

bazični

## Vrste struje:

AC  
DC -

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

200°C/1h

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

Ni

98.0

### Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća  $R_m$  300 N/mm<sup>2</sup>

Tvrdoća 160 HB

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

**Odobrenja:**  
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	50-80	5	20	16
3.25	350	80-110	5	20	32
4.00	350	110-150	6	24	49
5.00	350	150-190			

\* podatak je približan