

CAST Ni C

Osobine i primena:

Obložena elektroda, izrađena od žice od čistog Ni. Koristi se za hladno zavarivanje sivog i temper liva. Zavari su bez prslina i pora. Najpogodnija primena je za reparature prslina, odlomljenih delova i popravku grešaka kućišta mašina. Pri zavarivanju treba obezbediti što manji unos toplote i smanjenje zaostalih napona, nastalih pri zavarivanju, iskivanjem zavara. Za žlebljenje se preporučuju elektrode Sekator 2A ili Sekator 2B.

Osnovni materijali:

Sivi liv
Temper liv

Termička obrada:

Za zavarivanje debelozidnih delova preporučuje se predgrevanje.

Tip obloge:

bazični

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

200°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Ni
98.0

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća R_m 300 N/mm²
Tvrdoća 160 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø mm	Dužina mm	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2.5	300	60-80	5	20	16
3.25	350	90-110	5	20	32
4.00	350	120-140	6	24	49

* podatak je približan