

BRON CuMn

Osobine i primena:

Obložena elektroda za zavarivanje i navarivanje različitih aluminijumskih bronzi, posebno onih sa višim sadržajem mangana i za zavarivanje bronzе i bakra sa čelikom i sivim livom. Zavari su otporni na koroziju, posebno u morskoj vodi. Koristi se pre svega u brodogradnji pri izradi brodskih propelera, pumpi i armatura, te u hemijskoj industriji.

Osnovni materijali:

legure
 bakar
 legure aluminijuma
 čelici
 livovi

Termička obrada:

Veće zavarene površine je potrebno predgrevati na 200°C.

Tip obloge:

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Odobrenja:

/

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Cu	Mn	Ni	Fe	Al
75	13	2.5	2.5	7.8

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća R_m 640 - 735 N/mm²

Tvrdoća 200 - 300 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
∅	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	40-70	5	20	15.8
3.25	350	80-120	5	20	31.9
4.00	350	120-150	5	20	47.7
5.00	350	130-190	6	30	85.7

* podatak je približan