



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 760: SA AR 1 97 AC
DIN 32 522 : B AR 1 97 10 SKM
AWS A5.17: F7A0-EM12K
A5.23: F7A0-EA2-A2
ISO
JUS

AR D1

Osobine i primena:

Aluminatno - rutilni prašak za automatsko zavarivanje niskougleničnih konstrukcijskih čelika, kotlovskih limova, čelika za cevi te sitnozrnih čelika sa minimalnim naponom tečenja, 355 N/mm². Pogodan je za zavarivanje sa dve ili više žica pri većim brzinama. Troska se lako odvaja, zbog čega se ovaj prašak koristi, pre svega, za zavarivanje ugaonih i sučeonih zavora velike dužine, spiralno zavarenih spojeva i za zavarivanje tankozidnih cevi. Pogodan je, takođe, za zavarivanje manje čistih materijala, jer je manje osetljiv na površinske nečistoće. Zrnovitost praška je 0.2 – 1.6 mm, a specifična težina je 1.6 kg/dm³.

Osnovni materijali	DIN	W. Nr.
Niskouglenični konstrukcijski čelici Čelici za cevi	St37-2 do RSt37-2	1.0037 do 1.0038
	St44-2, St44-3, St52-3	1.0044, 1.0144 1.0570
	StE210.7 do StE290.7,	1.0307 do 1.0484
	StE320.7, StE360.7	1.0409, 1.0582
	St35 do St45.8	1.0308 do 1.0405
Kotlovski limovi	St52, St52-4	1.0580, 1.0581
	HI, HII,	1.0345, 1.0426
	17Mn4, 19Mn5	1.0481, 1.0482
	15Mo3	1.5415
Čelici za brodogradnju	A, B, D	1.0440, 1.0472
Sitnozrni čelici	StE255 do StE355	1.0461, 1.0562

Hemijski sastav praška (%)

Bazičnost praška (Boniszewski): 0.50

SiO ₂ + TiO ₂	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
30	55	5

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav (%)

Žica	C	Si	Mn	Mo
EPP 2	0.06	0.60	1.35	/
EPP 2 Mo	0.06	0.60	1.35	0.50

Mehaničke osobine

Žica	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost A _v J (na 0°C)
EPP 2	> 400	500 - 600	> 22	> 34
EPP 2 Mo	> 450	580 - 680	> 18	> 34

Vrsta struje: AC, DC+ ; do 1000 A

Sušenje pre upotrebe: 350°C / 2 h

Pakovanje: papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće je 25 kg

Odobrenja:

Žica	CRS	ABS	BV	GL	LR	DNV	SŽ	TÜV
EPP 2	1YTM	2YTM	A2YTM	1YTM	1YTM	IYTM	*	*