



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 760: SA AR 1 88 AC
DIN 32 522 : B AR 1 88 AC 10 SKM
AWS A5.17: F7A2-EM12K
A5.23: F8A2-EA2-A2
ISO
JUS

AR 18.1

Osobine i primena:

Aluminatno - rutilni prašak za automatsko zavarivanje niskougleničnih konstrukcijskih čelika, čelika za cevi te sitnozrnih čelika sa minimalnim naponom tečenja, 355 N/mm². Pogodan je za zavarivanje sa dve (tandem) ili više žica pri većim brzinama zavarivanja, i posebno, zbog lakog odvajanja troske za zavarivanje ugaonih i sučeonih zavara velike dužine, spirano zavarenih spojeva i za zavarivanje tankozidnih cevi. Zrnovitost praška je 0.2 – 1.6 mm, a specifična težina je 1.6 kg/dm³.

Osnovni materiali	DIN	W. Nr.
Niskouglenični konstrukcijski čelici Čelici za cevi	St37-2 do RSt37-2	1.0037 do 1.0038
	St44-2, St44-3, St52-3	1.0044, 1.0144 1.0570
	StE210.7 do StE290.7,	1.0307 do 1.0484
	StE320.7, StE360.7	1.0409, 1.0582
	St35 do St45.8	1.0308 do 1.0405
Kotlovski limovi	St52, St52-4	1.0580, 1.0581
	HI, HII,	1.0345, 1.0426
	17Mn4, 19Mn5	1.0481, 1.0482
	15Mo3	1.5415
Čelici za brodogradnju Sitnozrni čelici	A,B,D	1.0440, 1.0472
	StE255 do StE355	1.0461, 1.0562

Hemijski sastav praška (%)

Bazičnost praška (Boniszewski): 0.40

SiO ₂ + TiO ₂	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
30	55	5

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav (%)

Žica	C	Si	Mn	Mo
EPP 2	0.06	0.70	1.40	/
EPP 2 Mo	0.06	0.70	1.40	0.50

Mehaničke osobine

Žica	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost A _v J (na 0°C)
EPP 2	> 450	530 – 630	> 22	> 34
EPP 2 Mo	> 490	610 - 710	> 20	> 34

Vrsta struje: AC, DC+ ; do 1000 A

Sušenje pre upotrebe: 350°C / 2 h

Pakovanje: papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće je 25 kg

Odobrenja:

Žica	CRS	ABS	BV	GL	LR	DNV	SŽ	RS
EPP 2	2YTM	2YTM	A2YTM	2YTM	2TM,2YTM	IYTM	*	3YTM