

ALU Mn

Osobine i primena:

Manganom legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje legura aluminijuma. Pogodna je za zavarivanje u proizvodnji vozila, konstrukcija, posuda, aparata, mašinskih delova itd. Zavari su otporni na koroziju u morskoj vodi. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

Osnovni materijali:

Legure aluminijuma sa Mn i Mg: AIMn 0.6, AIMn 1, AIMnCu
 AIMgMn,
 AIMg1,
 AIMg3,
 AIMg5

Termička obrada:

Da bi se izbegao nastanak pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgrevati na 200 - 250°C.

Tip obloge:

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

100 - 150°C / 1 - 2h

Odobrenja:

/

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Al	Mn	Si	Fe
97.5	1.2	< 0.5	< 0.7

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	40 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	100 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	20 %

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	350	50-90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	70-110	1.1	6.6	13.5
4	350	90-130	1.1	6.6	19.4

* podatak je približan